

IBC pour liquides - IBC à chauffage électrique - type ZBEI

- conteneur réutilisable écologique chauffable en acier inoxydable-

Domaines d'application

Transport et stockage de matières premières et de produits issus de l'industrie chimique, des peintures et vernis, de la colle et industrie alimentaire (industrie du chocolat)

Conforme aux dispositions en matière de législation des transports prévues par l'ADR, le RDI et le code IMDG

Marquage CE conformément à la directive des équipements sous pression 97/23 CE

La spécification UCON relative aux conteneurs alimentaires du modèle ZBEI est conforme au règlement (CE) n° 1935/2004.

Capacité

500 - 1.250 litres

Manutention

- Transportable au moyen de tous les chariots de manutention que l'on trouve habituellement sur le marché
- Manipulable à l'aide d'une grue
- Empilable

Avantages

- Chauffable électriquement
- Cadre de transport circulaire robuste pour la protection du réservoir interne
- L'enveloppe soudée étanche d'un seul tenant empêche que l'humidité ne pénètre dans l'isolation
- Deux régulateurs de température numériques, associés à deux capteurs, permettent un réglage précis de la température, sur une plage comprise entre 20° C et 150° C
- Commande 230 V (CA : 380 V), boîtier de commande IP 54 logé dans un carter protecteur en acier inoxydable supplémentaire
- Vidange intégrale et nettoyage simple du conteneur grâce à un fond embouti, contenant peu de tranches non vidangeables, avec armature d'évacuation directement fixée par bride
- Dispositif de manutention (voir image) pour le transport sûr du dispositif d'empilage

Caractéristiques techniques

Type	Capacité litres	Dimensions extérieures en mm			Poids env. kg	Densité max. kg/dm ³
		Largeur	Longueur	Hauteur		
ZBEI 500	500	1100	1200	1215	290	2,00
ZBEI 800	800	1100	1200	1550	325	2,00
ZBEI 1000	1000	1100	1200	1670	350	2,00
ZBEI 1250	1250	1100	1200	1960	400	2,00

Autres dimensions de base et volumes sur demande

