

IBC pour liquides - IBC cubique avec bâti de support - type TP

- conteneur réutilisable écologique en acier inoxydable-

Domaines d'application

Transport et stockage de matières premières issues des industries de la chimie, des peintures et vernis, du plastique et de l'industrie alimentaire

Conforme aux dispositions en matière de législation des transports prévues par l'ADR, le RDI et le code IMDG

La spécification UCON relative aux conteneurs alimentaires du modèle TP est conforme au règlement (CE) n° 1935/2004.

Capacité

250 - 1.250 litres

Manutention

- Transportable au moyen de tous les chariots de manutention que l'on trouve habituellement sur le marché
- Manipulable à l'aide d'une grue
- Empilable

Avantages

- Stabilité de bâti élevée
- Réservoir intérieur protégé grâce à un cadre de transport robuste
- Stabilité et robustesse grâce à des entretoises transversales supplémentaires
- Orifices pour grue situés dans les supports du bâti destinés à la fixation d'un palonnier ou pour accrocher des crochets de grue
- Les pieds du réservoir soudés garantissent une répartition homogène du poids
- Butoirs en caoutchouc, en tant qu'amortisseurs d'oscillations et pour le découplage du réservoir et du cadre de transport
- Compensation de potentiel entre le conteneur et le cadre de protection par un ruban de mise à la terre
- Écran de protection de manutention pour la protection des armatures de sortie

Caractéristiques techniques

Type	Capacité	Dimensions extérieures en mm			Poids env. kg	Densité max. kg/dm ³
		Largeur	Longueur	Hauteur		
TP 445	445	832	1032	1165	135	1,50
TP 500	500	832	1032	1290	150	1,50
TP 500	500	1022	1222	1140	170	1,85
TP 800	800	1022	1022	1405	190	1,85
TP 1000	1000	1022	1222	1650	210	1,85
TP 1250	1250	1022	1222	1865	235	1,60

Autres dimensions de base et volumes sur demande

