

# Conteneur-citerne pour liquides – type TCL/TCS

- conteneur réutilisable écologique en acier inoxydable -

## Domaines d'application

Transport et stockage de matières premières et de produits issus de l'industrie chimique, groupe d'emballage I, homologation UN

## Capacité

500 - 1.500 litres

## Manutention

- Transportable au moyen de tous les chariots de manutention que l'on trouve habituellement sur le marché
- Manipulable à l'aide d'une grue
- Empilable

## Avantages

- Protection du réservoir interne grâce au châssis de transport robuste
- Pour le transport de matières très dangereuses du groupe d'emballage I (conformément à l'ADR, RID, code IMDG)
- Résistant à la pression jusqu'à max. + 10 bars / - 1,0 bars
- Homologation pour le transport par terre et le transport par mer
- En option, avec revêtement intérieur du réservoir
- Différents modèles en fonction du milieu de remplissage selon les règlements en vigueur
- Classe de résistance au feu F 30

## Caractéristiques techniques

Type	Capacité litres	Diamètre mm	Dimensions extérieures en mm		
			Longueur	Largeur	Hauteur
TCS 500	500	950	1000	1000	1450
TCS 800	800	1150	1200	1200	1550
TCS 999	999	1140	1200	1200	1800
TCS 1000	1000	1150	1200	1200	1890
TCS 1250	1250	1150	1200	1200	2100
TCS 1500	1500	1200	1200	1200	2050

Autres dimensions sur demande.



TCL



TCS