

# IBC pour la nourriture et les aliments – Conteneur cylindrique pour aliments – type LNZ

- conteneur réutilisable aseptique pour aliments en acier inoxydable-

## Domaines d'application

Transport et stockage de matières premières et de produits issus de l'industrie chimique, alimentaire et pharmaceutique

Conforme aux dispositions en matière de législation des transports prévues par l'ADR, le RDI et le code IMDG

Marquage CE conformément à la directive des équipements sous pression 97/23 CE

La spécification UCON relative aux conteneurs alimentaires du modèle LNZ est conforme au règlement (CE) n° 1935/2004.

## Capacité

250 - 1.000 litres

## Manutention

- Transportable au moyen de tous les chariots de manutention que l'on trouve habituellement sur le marché

## Avantages

- Anneau d'empilage circulaire pour empiler les conteneurs les uns sur les autres (3 conteneurs vides, 2 conteneurs pleins)
- Transport sûr avec un gerbeur (tunnel de fourche)
- Vidange intégrale du conteneur grâce à un fond embouti, contenant peu de tranches non vidangeables avec poche d'évacuation et armature d'évacuation directement fixée par bride
- Châssis optimisé en termes de poids grâce à des profilés tubulaires
- Différentes variantes d'évacuation

## Caractéristiques techniques

Type	Diamètre du réservoir	Hauteur	Poids
	mm	mm	kg
LNZ 250	600	1480	68
LNZ 500	1000	1165	94
LNZ 800	1000	1540	112
LNZ 1000	1000	1810	130

Autres dimensions de base et volumes sur demande



Fond, modèle déposé protégé

