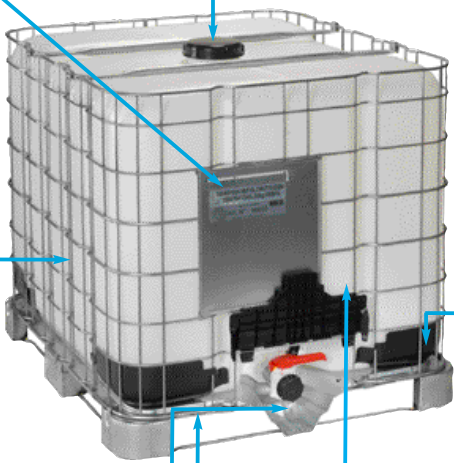


IBC SLX 820, de 820 litres

IBC 10 F-VI

♦ **L'IBC SLX 820 peut contenir des produits d'une densité inférieure ou égale (\leq) à 1.9, hormis avec palette bois encastrable densité inférieure ou égale (\leq) à 1.4.**

- ✓ L'IBC SLX 820 convient pour le stockage, la manutention et le transport de produits chimiques, pétrochimiques ou alimentaires. Il permet d'optimiser les phases de stockage et de manutention des produits conditionnés en comparaison à d'autres emballages conventionnels.
- ✓ L'IBC SLX 820 est équipé d'un réservoir de 820 litres en polyéthylène haute densité (PEHD) réalisé par extrusion soufflée, muni d'un robinet en sortie basse, monté sur une palette et maintenu par une cage de protection. Coloris standard du réservoir, translucide. Coloris spécifique pour protection anti-UV renforcée, blanc opaque.



PLAQUES DE MARQUAGE	Simple (largeur 331, hauteur 390 mm) Double (largeur 667, hauteur 390 mm)		
Matière	Acier galvanisé		
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> - En version standard une plaque simple sur la face avant, autre(s) plaque(s) en option. - En version UN, plaques simples ou doubles disposées sur les faces avant et arrière, autre(s) plaque(s) en option. - Plaque en face avant équipée d'une étiquette de traçabilité avec numéro d'agrément UN et code à barres EAN13. 		
CAGE DE PROTECTION	Elaborée en fils d'acier laminés		
Procédé de fabrication	Soudure électrique automatisée		
Couleur	Gris		
Remarque	- Recouverte par un passivant antioxydation et par un revêtement polyester époxy polymérisé.		
SORTIE BASSE	Robinet 2" à clapet	Portillon de protection (option)	
Matière	PEHD	PEHD	
Couleur	Blanc ou noir anti-UV	Noir	
Procédé de fabrication	Injection et assemblage	Injection	
Remarque	<ul style="list-style-type: none"> - Robinet équipé d'une triple sécurité, goupille sur levier de commande, opercule inviolable, bouchon de fermeture. - Joint du robinet en PEHD. - Numéro de série figurant sur le corps du robinet. - Possibilité de sortie basse 3" (nous consulter). 		
Composants du robinet à clapet 2", SOTRALENTZ Emballage.			
Catalogue de la gamme des robinets SOTRALENTZ Emballage, disponible sur : www.sotralentz.com			
COUVERCLE	Ø 150mm ou Ø 220mm		
Couleur	Noir		
Procédé de fabrication	Injection		
Matière	PEHD		
Fixation sur réservoir	Vissage		
Couples de serrages	- Ø 150, 50 / 70 Nm - Ø 220, 80 / 100Nm		
Remarque	<ul style="list-style-type: none"> - Systèmes de dégazage, de regazage, de vidange rapide, avec une capsule d'inviolabilité (option). - Mise en place d'une inviolabilité (option). 		
COINS DE PROTECTION	IBC version UN		
Couleur	Noir		
Matière	PEHD		
Procédé de fabrication	Injection		
MARQUAGES SUR RESERVOIR	Date de fabrication du réservoir, date d'assemblage de l'IBC. Logos : PEHD, SOTRALENTZ Emballage.		
PALETTE	Métal	Plastique	Bois
Rackable, gerbable, encastrable	Oui	Oui	En fonction du modèle
Périmétrique	Oui	Non	Non
Non-périmétrique	Non	Oui	Oui
Matière	Acier galvanisé	PEHD	Bois
Procédé de fabrication	Emboutissage et soudage	Injection	Assemblage
Remarque	Pour palette bois, possibilité de traitement IPPC 15		

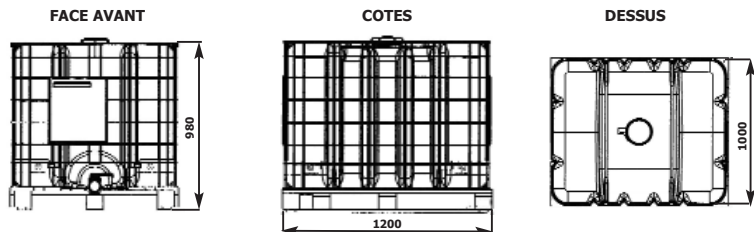
♦ **Agrément(s) :**

- ✓ Pour le transport de matières dangereuses du groupe d'emballage II ou III de densité inférieure ou égale (\leq) à 1.9.
- ✓ Conformément aux recommandations ONU (UN) et aux réglementations modales dérivées : RID/ADR et code IMDG.

♦ **Capacité nominale approximative :**

- ✓ 820 litres (-0 +6%), (845 litres en débordement).

♦ **Poids et dimensions approximatives, en mm :**



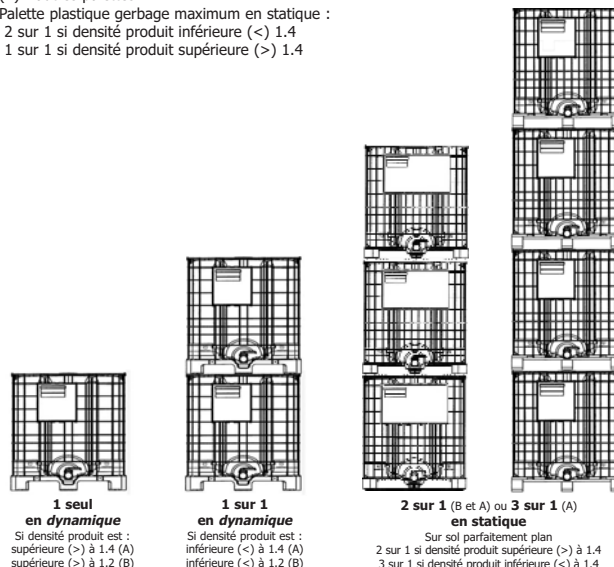
Poids en fonction du type de palette (-1/+ 3 kg)			Dimensions (+/- 10 mm)		
Métal	Plastique	Bois	Longueur	Largeur	Hauteur
59,0 kg	64,0 kg	60,0 kg	1200 mm	1000 mm	980 mm

♦ **Quantités livrées par types de transports :**

Transport	Camion 120 m3	Camion 70m3	Conteneur ISO 40"	Conteneur ISO 20"
Quantité	90 IBC's	32 IBC's	44 IBC's	20 IBC's

♦ **Gerbages préconisés des IBC's remplis :**

- (B) : palette bois encastrable
- (A) : autres palettes
- Palette plastique gerbage maximum en statique :
2 sur 1 si densité produit inférieure (<) 1.4
1 sur 1 si densité produit supérieure (>) 1.4



Notice d'utilisation des IBC's⁽¹⁾(ou GRV's⁽²⁾) de la gamme SLX de SOTRALENTZ

Comment choisir un IBC SLX de SOTRALENTZ-EMBALLAGE ?

- ◆ SOTRALENTZ Emballage est en mesure de conseiller et d'orienter le choix du client en prenant en compte la nature du produit à conditionner, le mode de stockage, de manutention, de transport et d'utilisation finale.
- ◆ La compatibilité avec le contenu engage la responsabilité de l'utilisateur remplisseur. Celui-ci doit impérativement s'assurer que le contenu est compatible avec l'emballage, avec ses systèmes de fermetures, et avec ses joints. *Se reporter au catalogue des robinets de SOTRALENTZ Emballage.*
- ◆ La densité du produit à conditionner détermine la hauteur de gerbage autorisée tant en statique qu'en dynamique (transport) ainsi que les méthodes de manutention à mettre en oeuvre. Dans le cas de densité élevée, à partir de 1.2, il faut être très prudent, notamment lors de la définition du gerbage dynamique (transport). *Se reporter aux fiches techniques des IBC's de la gamme SLX.*

1. Stockage d'un IBC vide.

- ◆ Proscrire le stockage à proximité de sources de chaleur (canalisations chaudes, cuves chaudes, radiateurs, etc...) ou d'étincelles.
- ◆ Ne pas stocker un IBC dans des locaux sales ou contaminés.
- ◆ Eviter le stockage prolongé d'un IBC en extérieur et une exposition directe aux rayons ultraviolets (U.V.).

2. Remplissage d'un IBC.

- ◆ S'assurer que la canne ou le système de remplissage ne risque pas d'endommager l'emballage et en particulier la zone de bouchage.
- ◆ Le couvercle de remplissage doit être serré au couple prescrit par le fabricant d'emballage.
- ◆ Si nécessité de mise en place d'un bouchon à évent (pour dégazage ou regazage), la réutilisation de ces dispositifs à évent est formellement proscrite.

3. Remplissage à chaud d'un IBC.

- ◆ Il est possible d'atteindre une température de 80°C durant une courte période de 24 à 48 heures suite au remplissage sans provoquer un dommage d'ordre mécanique. Pour une durée supérieure, ne pas dépasser 60°C.
- ◆ La compatibilité du contenu doit également être vérifiée en cas de température d'utilisation élevée. Certains produits chimiques peuvent s'avérer incompatibles avec le polyéthylène haute densité (PEHD) à des températures supérieures à 25°C.
- ◆ Après remplissage à chaud, le couvercle de l'IBC doit être laissé ouvert jusqu'à ce que le contenu ait refroidi à la température ambiante du local de remplissage ou doit être équipé d'un couvercle avec dispositif de regazage.

4. Manutention, stockage et transport de l'IBC plein.

- ◆ Utiliser des moyens de levage appropriés à la manutention de l'IBC. En particulier, proscrire l'utilisation de gerbeurs qui peuvent endommager la ceinture périmétrique des palettes métalliques. *En cas de doute nous consulter.*
- ◆ Ne gerber que sur des sols plans et résistants à la charge.
- ◆ S'assurer que l'utilisateur final possède bien toutes les informations sur les conditions de gerbage et notamment la hauteur maximale de gerbage conseillée. *Se reporter aux fiches techniques des IBC's de la gamme SLX.*
- ◆ Lors du transport, et notamment lorsque les IBC's pleins sont gerbés, ils doivent être arrimés afin d'éviter tout déplacement de la charge dans les véhicules ou les ISO conteneurs maritimes.
- ◆ Dans le cas d'un IBC équipé d'une palette bois encastrable, veiller à un bon emboîtement de la palette sur la partie supérieure de la structure métallique.
- ◆ La tare d'un IBC équipé d'une palette bois est donnée pour des conditions d'humidité ambiante normales. Une reprise d'humidité importante peut engendrer une augmentation de la tare théorique.
- ◆ Lorsqu'un raccord et/ou une canalisation sont montés sur le robinet, il faut veiller à ce qu'ils n'induisent pas une contrainte susceptible d'endommager ce dernier.
- ◆ La température de stockage d'un IBC ne doit pas être inférieure à -40°C et ne doit pas être supérieure à +60°C.

5. Marquages et homologations matières dangereuses.

- ◆ Le marquage ONU (UN) atteste la conformité de l'IBC, aux recommandations émises par l'ONU pour le transport des matières dangereuses, ainsi qu'aux réglementations modales dérivées ; RID/ADR et code IMDG.
- ◆ Pour l'utilisation d'un IBC de type ONU (UN) destiné au transport de matières dangereuses, il est impératif d'effectuer une inspection périodique conformément à la réglementation (ADR/RID, code IMDG) au plus tard 30 mois après la date de fabrication figurant sur le marquage ONU (UN).
- ◆ Pour un IBC devant effectuer plusieurs rotations, SOTRALENTZ Emballage préconise un changement du robinet à chacune d'elles ainsi qu'une vérification minutieuse de l'IBC.
- ◆ Le niveau d'homologation (densité, groupe d'emballage, pression hydraulique) mentionné dans le marquage UN représente le niveau de performance pour des produits chimiquement assimilés à l'eau. Pour les autres liquides standards, le niveau de performance est généralement inférieur. *Se référer aux certificats d'agrément.*
- ◆ La pression hydraulique sur le marquage indique la pression maximale à laquelle l'emballage résiste sur une durée maximale de 10 minutes. Celle-ci ne doit pas être utilisée comme valeur de référence lors d'un dépotage par refoulement.
- ◆ L'échelle de volume est gravée en litres et US gallons sur le réservoir. Cette échelle approximative est donnée à titre indicatif et ne peut en aucun cas être utilisée pour une transaction commerciale.
- ◆ Le réservoir regroupe les marquages suivants au-dessus de la sortie basse : date de fabrication (mois année), n° de série du réservoir, n° de série de l'IBC et logos ; « PEHD », « SOTRALENTZ », « ECOFUT ». Le robinet porte le marquage de son numéro de série sur le corps.

⁽¹⁾ IBC : Intermediate Bulk Container
⁽²⁾ GRV : Grand Récipient Vrac

